ESPECIFICACIÓN

VIGA TUBULAR



Descripción:

Elemento portante de concreto pretensado con un peralte de 30 cm, el cual tiene un alveolo longitudinal que permite aligerar el peso propio de la losa. Fabricado con concreto y acero de alta resistencia. Su característica principal es la autoportancia que permite soportar claros grandes sin la ayuda de apuntalamiento intermedio.

Aplicaciones:

En combinación con bovedilla de poliestireno se aplica en sistemas de losas unidireccionales de entrepisos y azoteas de hasta 11.00 m de claro para edificaciones de uso residencial, industrial y comercial; tales como viviendas, oficinas, hoteles, hospitales, estacionamientos, centros comerciales, etc. Para cubiertas de canales, tanques, cisternas y en general para cualquier losa que requiera una elevada capacidad de carga y/o claros grandes a cubrir.

Materiales:

- Acero de Presfuerzo: Alambre de presfuerzo de 5 mm de diámetro grafilado de alto carbono y de baja relajación con un fpu mínimo de 16,600 kg/cm².
- Concreto: Concreto de alta resistencia f´c=400 kg/cm² de bajo revenimiento.
 T.M.A.: 1/2".
- Peso por metro lineal: (kg/m).: 80 kg/m

Tipo de fabricación:

Se emplean equipos "Flow Forming" de última tecnología con moldes deslizantes que se alimentan de concreto de alta resistencia y bajo revenimiento. La tecnología de la maquinaría y de los moldes deslizantes permite generar un alveolo longitudinal al elemento reduciendo su peso propio.

Reglamentos y Normas:

NTC-2017 ACI-318 NMX-C-406-ONNCCE-2019

Código: FR-AC-PT-05

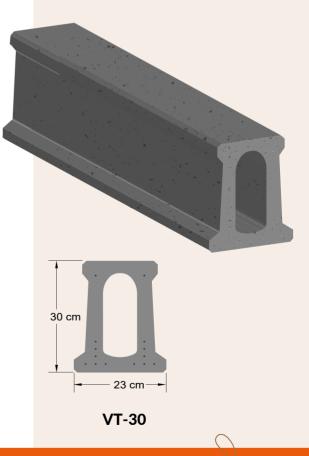
Versión: 00

Revisión: 29 septiembre 2025

Ventajas:

- Capacidad para cubrir grandes claros.
- Elemento autoportante.
- Eliminación de apuntalamiento.
- Elevada capacidad de carga.
- Ahorro en mano de obra.
- Ahorro en tiempo de construcción.
- Reducción de cimbra.
- Eliminación de trabes secundarias.
- Reducción de mermas.
- Reducción de peso de la losa.

Geometría:



www.megapanel.com.mx





